



Municipalidad  
**Monte Patria**

DIRECCION DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS  
UNIDAD DE ADQUISICIONES

### CERTIFICADO

**Betty Bravo Rojas, Directora de Dirección de Administración y Finanzas**, quien suscribe, certifica que durante el mes de Mayo de 2018, no se realizaron órdenes de compras manuales (fuera del portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl)), por un monto igual o inferior a 3 UTM.

Se extiende el presente certificado en cumplimiento a las obligaciones de este organismo en materia de Transparencia Activa, prevista en el Artículo 7° de la Ley de Transparencia de la Función Pública y Acceso a la Información de la Administración del Estado, aprobada por el artículo primero de la Ley N° 20.285.



**BETTY BRAVO ROJAS**  
**DIRECTORA**  
**ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**

Monte Patria, 07 de Junio de 2018.